

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ODU AMC

Разрывная вилка Break-Away и Easy Clean A1



Размер	Макс. диаметр кабеля, мм
0	5.5
1	6.5
1.5 (A)	8.0
2	10.0
3	11.5

ВАЖНО: не следует использовать кабель с фольгированной оплёткой (FTP)



1. Пропустите кабель через втулку и адаптер. Если для крепления экрана к адаптеру используется металлический бандаж, втулка не нужна.



Фиксирующая лента.

Рекомендуем маскирующую крепированную клейкую ленту, например Würth: 09920019

2. Зачистите кабель и провода¹⁾. Отогните экранирующую оплётку назад и зафиксируйте её на наружной изоляции кабеля с помощью ленты. При необходимости облудите жилы.



3. Припаяйте жилы в соответствии со схемой распайки. Очистите область пайки изопропиловым спиртом с помощью кисточки.

Оснастка для сборки (продаётся отдельно)



Резьбовой фиксатор

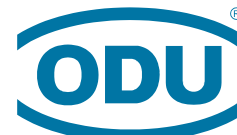
4. Закрутите адаптер заподлицо, соблюдая рекомендованные усилия затягивания (см. стр. 3). Используйте резьбовой фиксатор²⁾.



5. Удалите ленту и отогните экранирующую оплётку, наложив её поверх адаптера.

1) Дополнительную информацию о подготовке кабеля см. начиная со стр. 2
2) Рекомендуемый резьбовой фиксатор Loctite 2701

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



A PERFECT ALLIANCE.

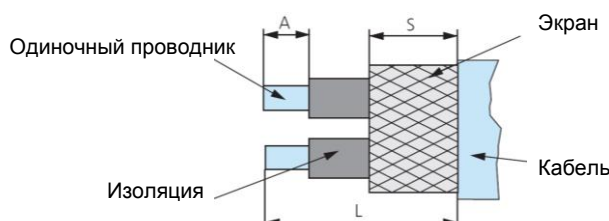


Поверхность, герметизируемая литьём под давлением

6. Зафиксируйте оплётку экрана на адаптере или обжимом, или с помощью металлического банджа. Подробнее см. на стр. 4.
Для обеспечения герметичности в точках пайки заполните внутреннюю часть адаптера компаундом (ODU рекомендует 2-х компонентную заливочную смолу WEVO-2K PU552FL)
7. Кабельный вывод разъёма можно оформить литьём под давлением (овермолдинг) или с помощью термоусадки. Подробнее см. на стр. 5.

2 Подготовка кабеля – прямой/угловой кабельный вывод

В таблице представлены рекомендации по разделке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки!



A= длина зачистки одиночного проводника
L= длина зачистки оболочки кабеля
S= длина зачистки экранирующей оплётки

Размер	Ø контакта	Прямой кабельный вывод			Угловой кабельный вывод		
		L	A	S	L	A	S
0	0.5	9	3.5	8	14	3.5	14
	0.6	9	3.5	8	14	3.5	14
	0.7	9	3.7	8	14	3.7	14
	0.9	9	3.7	8	14	3.7	14
1	0.5	11	3.5	8	15	3.5	15
	0.6	11	3.5	8	15	3.5	15
	0.7	11	3.7	8	15	3.7	15
	0.9	11	3.7	8	15	3.7	15
1.5 (A)	0.5	11	3.5	8	15	3.5	15
	0.6	11	3.5	8	15	3.5	15
	0.7	11	3.7	8	15	3.7	15
2	0.5	11	3.5	8	15	3.5	15
	0.7	11	3.7	8	15	3.4	15
	1.3	11	4.1	8	15	4.1	15
3	0.5	13	3.5	8	30	3.5	25
	0.7	13	3.7	8	30	3.7	25
	0.9	13	3.7	8	30	3.7	25
	2.0	13	5.4	8	30	5.4	25

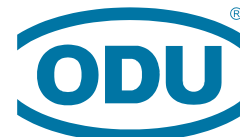
Все размеры указаны в мм.
Допуск: +10 %

Исключения указаны в специальных инструкциях.
Для разъёма с угловым выводом имеется отдельная инструкция.

Примечание для разъёмов для передачи данных

Перед пайкой слегка скрутите жилы каждой пары. При наличии экрана для каждой пары проводов (например, STP-кабели), обмотайте им соответствующую пару на максимально возможную длину.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

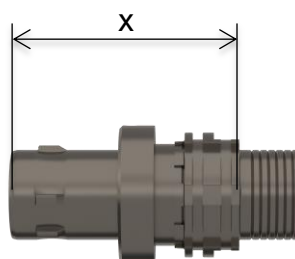


A PERFECT ALLIANCE.

Разрывная вилка Break-Away и Easy Clean A1

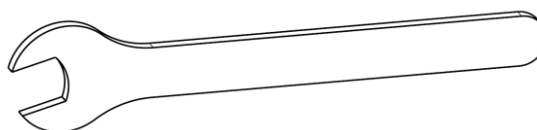
3 Сборка с обжимным адаптером

Размер	Момент затягивания Нм	Длина X мм
0	0.5	8.7
1	1.0	12.2
1.5 (A)	1.5	12.2
2	2.0	12.6
3	2.5	13.3



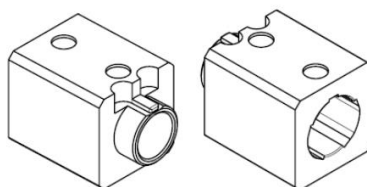
3.1 Гаечный ключ

Размер	Код заказа	Размер ключа
0	598.700.001.022.000	9
1	598.700.001.012.000	11
1.5 (A)	598.700.001.003.000	12
2	598.700.001.005.000	14
3	598.700.001.023.000	18

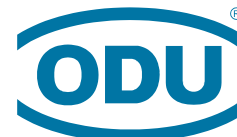


3.2 Оснастка для сборки

Размер	Код заказа
0	700.645.900.320.000
1	701.645.900.320.000
1.5 (A)	715.645.900.320.000
2	702.645.900.320.000
3	703.645.900.320.000



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



A PERFECT ALLIANCE.

Разрывная вилка Break-Away и Easy Clean A1

4 Сборка обжимного адаптера

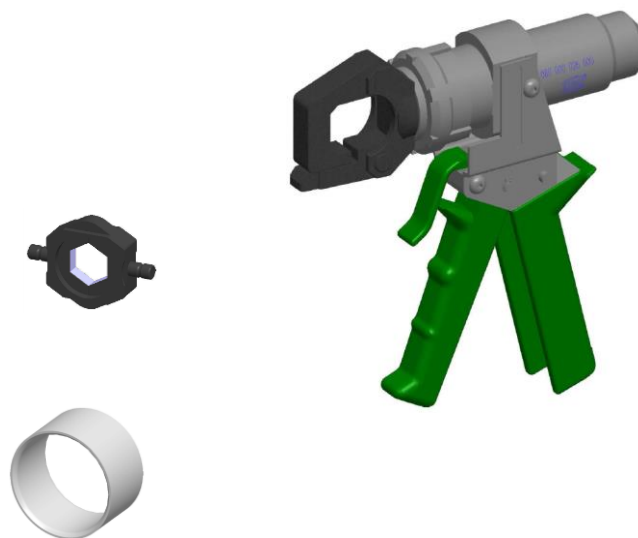
4.1 Обжимной инструмент ODU

Ручной инструмент для обжима

Размер	Код заказа
Для всех	080.000.026.000.000

Обжимные губки

Размер	Код заказа
0	080.000.026.700.000
1	080.000.026.701.000
1.5 (A)	080.000.026.715.000
2	080.000.026.702.000
3	080.000.026.703.000



Для соединения экранирующей оплётки и обжимного адаптера

4.2 Бандажная лента

Ручной инструмент для обжима

Размер	Код заказа
Для всех	080.000.058.000.000

Бандаж Tie-Dex Micro

Размер	Код заказа
0-3	921.000.004.000.248
4,5 (E)	921.000.004.000.249



Для соединения экранирующей оплётки с помощью бандажа Tie-Dex Micro Band.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



A PERFECT ALLIANCE.

Разрывная вилка Break-Away и Easy Clean A1

5 Оформление кабельного вывода

5.1 Формовка литъём под давлением на заводе ODU

Мы предоставляем услуги сборки по ТЗ заказчика, с произвольным углом вывода кабеля.



5.2 Прямой кабельный вывод термоусадкой

Размер	Код заказа			Диаметр кабеля
	ODU	Hellermann	TE Connectivity	
0+1	921.000.010.008.103	-	202K111-25-0	>3mm
1.5	921.000.010.008.103	-	202K111-25-0	>3mm
	921.000.010.008.084	401-52780	202D121-3-60	>6mm
2+3	921.000.010.008.084	401-52880	202D121-3-60	>6mm

Складские позиции ODU выделены жирным шрифтом



Внешний вид может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного размера и варианта втулки.

5.3 Угловой кабельный вывод термоусадкой

Размер	Код заказа		Диаметр кабеля
	ODU	Hellermann	
0	921.000.010.008.115	411-08480	>3,8 мм
1-2	921.000.010.008.087	411-52480	>6 мм
3	921.000.010.008.111 ³⁾	411-56480 ³⁾	>8,5мм



Внешний вид может отличаться от изображения, в зависимости от выбранного размера и варианта втулки.

Для лучшего сцепления термоусадки с корпусом и кабелем рекомендуем использовать двух-компонентный клей на основе эпоксидной смолы, например, Hellermann V9500 или TE Connectivity S1125 (соблюдайте инструкции производителя клея).

3) Для размера 3 необходимо использовать Hellermann V9500/TE Connectivity S1125 между корпусом и термоусадкой.