

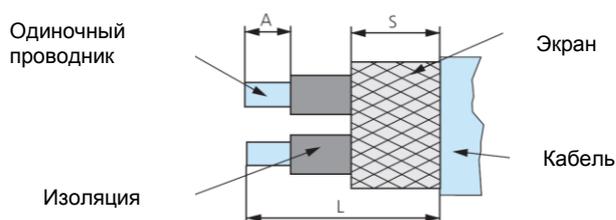
ODU AMC[®] HIGH-DENSITY ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАБЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ K1



A PERFECT ALLIANCE.

2 Подготовка кабеля

В таблице представлены рекомендации по разделке кабеля.
Ознакомьтесь с ними до начала сборки!



A= длина зачистки одиночного проводника
L= длина зачистки оболочки кабеля
S= длина зачистки экранирующей оплётки

Типоразмер	Диаметр контакта	L	A	S
00 (C)	0.3	8	1.5	8
	0.5	8	1.5	8
0	0.3	10	1.5	10
	0.7	10	1.5	10
1	0.3	12	1.5	12
1.5 (A)	0.3	14	1.5	14

Все размеры указаны в мм.
Допуск: +10 %

Исключения показаны в специальных инструкциях.

Примечания для разъёмов для передачи данных

Перед пайкой слегка скрутите жилы каждой пары. При наличии экрана для каждой пары проводов (например, STP-кабели), обмотайте им соответствующую пару на максимально возможную длину.

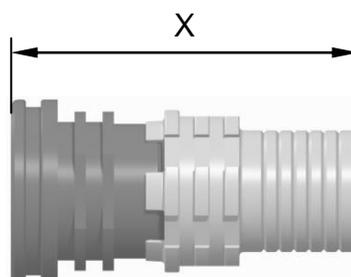
ODU AMC[®] HIGH-DENSITY ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАБЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ K1



A PERFECT ALLIANCE.

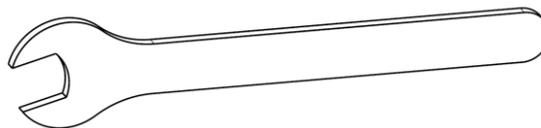
3 Сборка с адаптером под обжим

Типо-размер	Усилие затягивания, Нм	Размер X для справки, мм
00 (C)	0.5	18.7
0	1.0	19.5
1	1.5	23.5
1.5 (A)	2.0	27.5



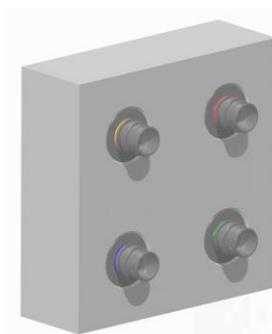
3.1 Гаечный ключ

Типо-размер	Код заказа	Размер ключа
00 (C)	598.700.001.001.000	8
0	598.700.001.002.000	10
1	598.700.001.003.000	12
1.5 (A)	598.700.001.005.000	14



3.2 Оснастка для сборки

Типо-размер	Код заказа
00 (C)	713.650.900.000.000
0	700.650.900.000.000
1	701.650.900.000.000
1.5 (A)	715.650.900.000.000



3.3 Клей

Для надёжности зафиксируйте адаптер на корпусе клеем (рекомендуем использовать Loctite 2701)

3.4 Герметизация внутренней полости адаптера

Для обеспечения герметичности в точках пайки заполните внутреннюю часть адаптера компаундом (рекомендуем использовать 2-х компонентную заливочную смолу WEVO-2K PU552FL).

ODU AMC[®] HIGH-DENSITY ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАБЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ K1



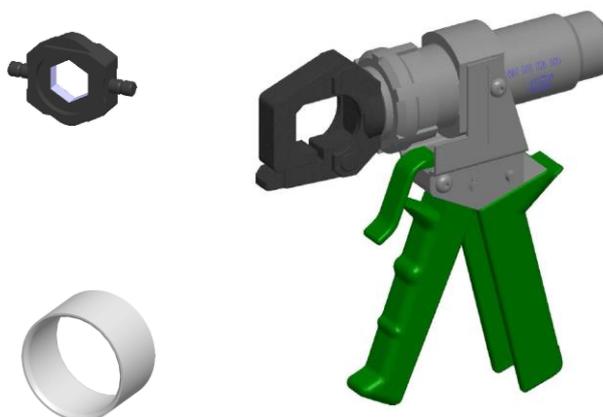
A PERFECT ALLIANCE.

4 Сборка адаптера под обжим с экранирующей оплёткой

4.1 С помощью обжимного инструмента ODU

Ручной инструмент для обжима	
Типо-размеры	Код заказа
Для всех	080.000.026.000.000

Обжимные губки	
Типо-размеры	Код заказа
00 (C)	080.000.026.713.001
0	080.000.026.701.000
1	080.000.026.715.000
1.5 (A)	080.000.026.702.000

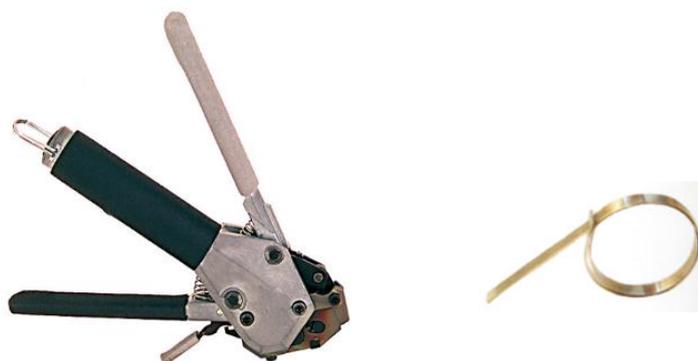


Используется в случае соединения экранирующей оплётки с адаптером с помощью втулки

4.2 С помощью бандажной ленты

Ручной инструмент для обжима	
Типо-размеры	Код заказа
Для всех	080.000.058.000.000

Tie-Dex Micro Band	
Типо-размеры	Код заказа
Для всех	921.000.004.000.248



Используется в случае соединения экранирующей оплётки с адаптером с помощью бандажа Tie-Dex Micro.

ODU AMC[®] HIGH-DENSITY ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАБЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ K1



A PERFECT ALLIANCE.

5 Оформление кабельного вывода

Компания ODU обеспечивает три варианта оформления кабельного вывода. Исходя из поставленной задачи, заказчик может выбрать один из трёх способов: 1) формовку литьём под давлением, 2) термоусаживание с литой формованной втулкой, 3) термоусаживание с втулкой цилиндрической формы

5.1 Формовка литьём под давлением на заводе ODU (предпочтительный способ для серийного производства)

На заводе можно заказать сборки по ТЗ заказчика, с прямым выводом кабеля (угловой вывод не делают, так как для разрывного разъёма усилие рывка направлено вдоль корпуса разъёма).



Пример: Сборки с разрывной вилкой A1 и кабельной розеткой K1 (размер 00)

5.2 Кабельные выводы с термоусаживаемой литой формованной втулкой (стадия образцов и предсерийного производства)

Типо-размер	Код заказа		Мин. диаметр кабеля, мм
	ODU	Поставщика	
00 (C)	921.000.010.008.103	202K111-25 (Tyco)	3.0
0-1	921.000.010.008.084	401-52880 (Hellermann)	6.0
1.5 (A)	Не применяется	Не применяется	Не применяется

Для лучшего сцепления термоусадки с корпусом и кабелем рекомендуем использовать двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы, например, Hellermann V9500 или TE Connectivity S1125 (воспользуйтесь инструкцией производителя клея).



Пример: Сборки с кабельной розеткой K1 и разрывной вилкой A1 (размер 1)

ODU AMC[®] HIGH-DENSITY ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАБЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ K1



A PERFECT ALLIANCE.

5.3 Кабельные выводы с термоусаживаемой втулкой цилиндрической формы (стадия образцов и предсерийного производства)

Типо- размер	Код заказа		Мин. диаметр кабеля, мм
	ODU	Тусо	
00 (C)	921.000.010.008.093	ATUM-12/3	3.0
0	921.000.010.008.093	ATUM-12/3	3.0
1	921.000.010.008.077	ATUM-16/4	4.0
1.5 (A)	921.000.010.008.077	ATUM-16/4	4.0



Пример: Сборки с кабельной розеткой K1 и разрывной вилкой A1 (размер 1)