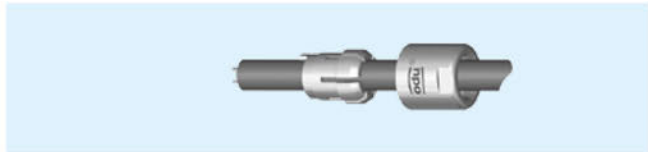
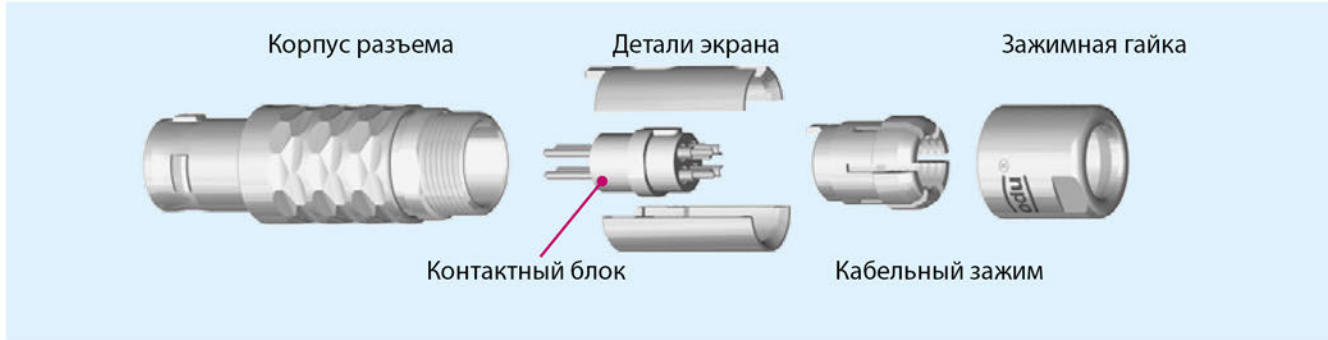
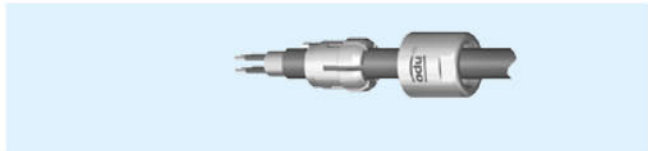


Негерметичная прямая вилка серии L, IP 50



1. Пропустите кабель через зажимную гайку и кабельный зажим.



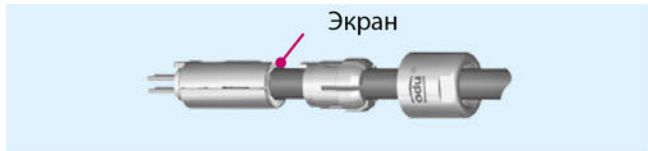
2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.



4. Припаяйте провода к соответствующим контактам.



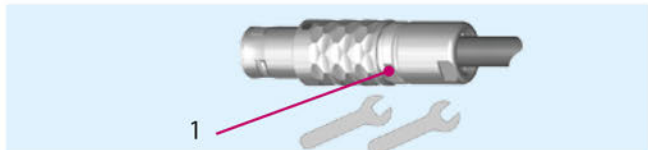
5. Отогните экранирующую оплетку кабеля наружу, соберите экран.



6. Зажмите экранирующую оплетку экраном.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема. Зафиксируйте соединение клеем в точке А, если это необходимо.



8. Наживите зажимную гайку на корпус разъема. Убедившись, что фаски 1 совпадают, затяните зажимную гайку. Усилие затягивания для зажимной гайки приведено на следующей странице.

Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

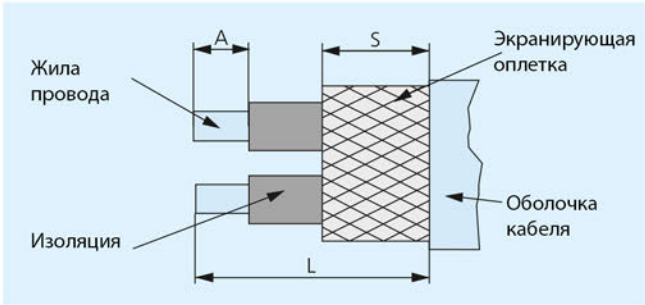
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

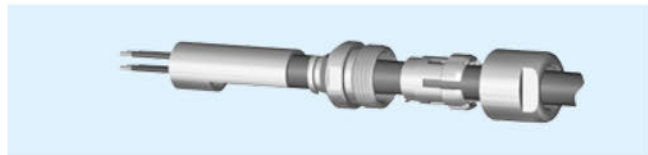
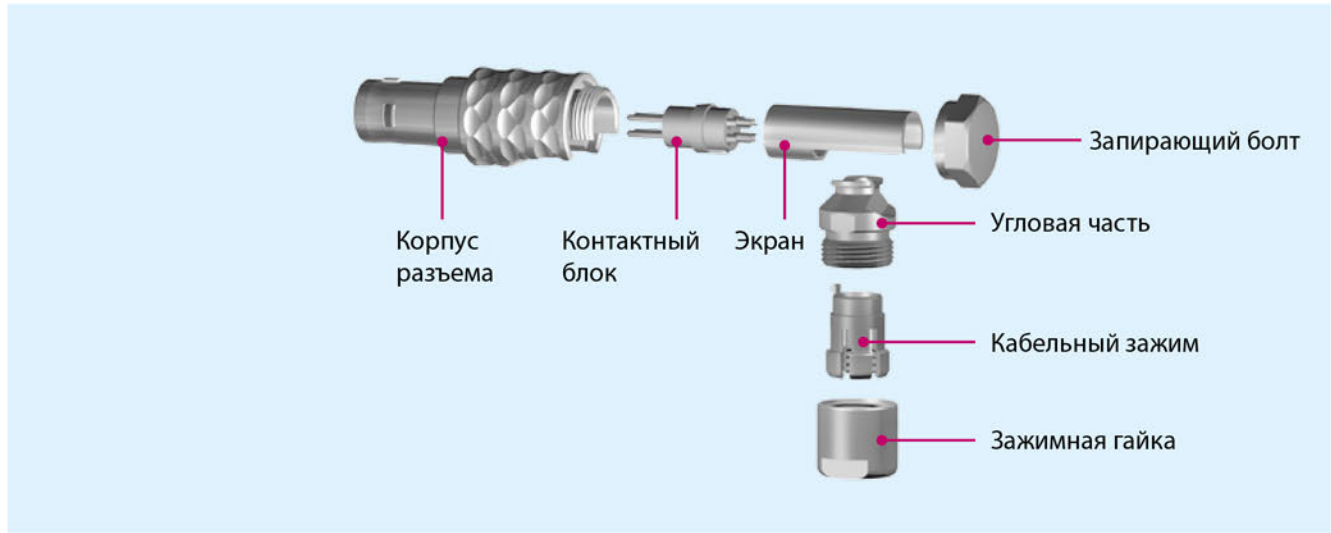
A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

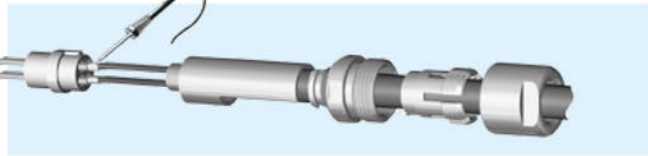
Негерметичная угловая вилка серии L, IP 50
Часть I



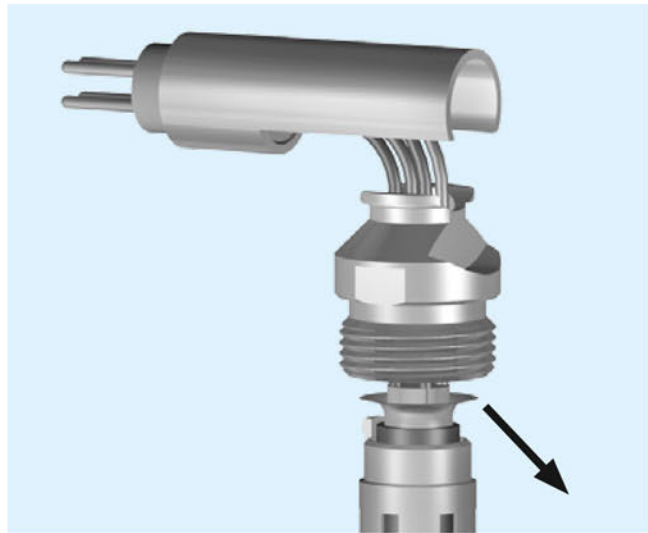
1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, угловую часть и экран.



2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.



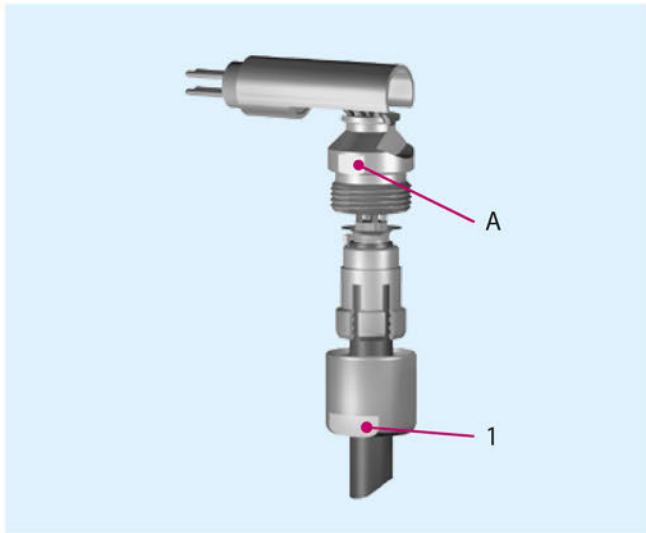
4. Припаяйте провода к соответствующим контактам.



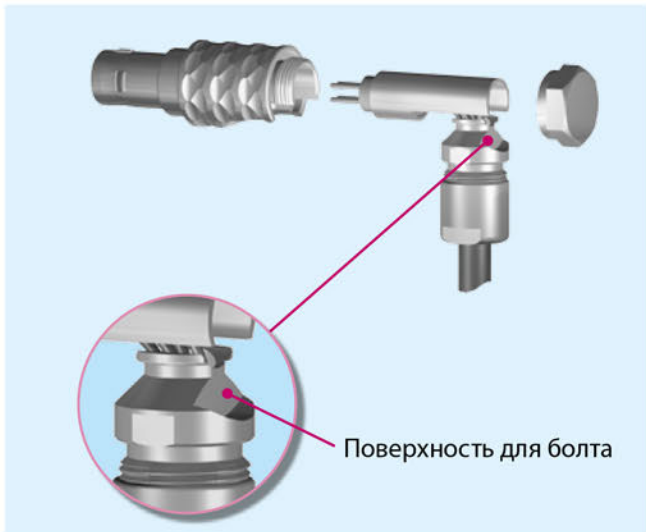
5. Оттяните кабель и согните его на 90 градусов. Отогните экранирующую оплетку кабеля наружу. Наденьте экран поверх изоляции.

Негерметичная угловая вилка разъема серии L, IP 50

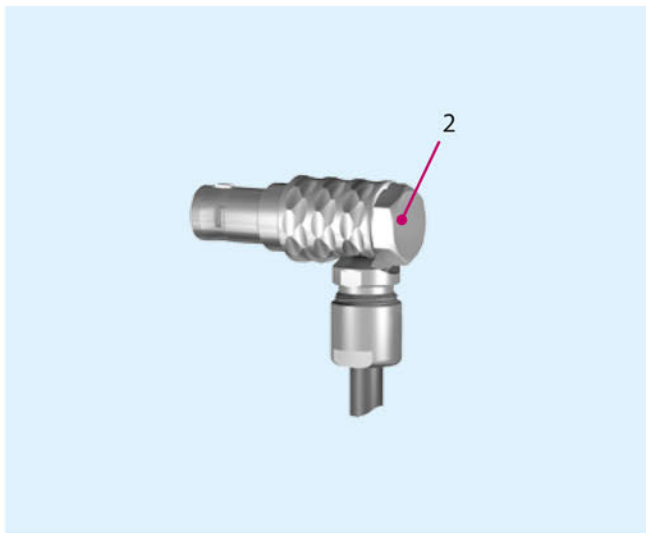
Часть II



6. Зажмите экранирующую оплетку между кабельным зажимом и угловой частью. Убедившись, что фаски на угловой части (A) и на зажимной гайке (1) совпадают, затяните зажимную гайку. Зафиксируйте резьбовое соединение (A) клеем, если это необходимо. Усилие затягивания для зажимной гайки приведено на следующей странице.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема.



8. Закрепите кабель в корпусе разъема, затянув запирающий болт (2). Закрепите резьбовое соединение клеем, если это необходимо. Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания запирающего болта (2):

Размер	00	0	1	2	3	4
Нм	0.25	0.3	0.4	0.9	1.3	2.0

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

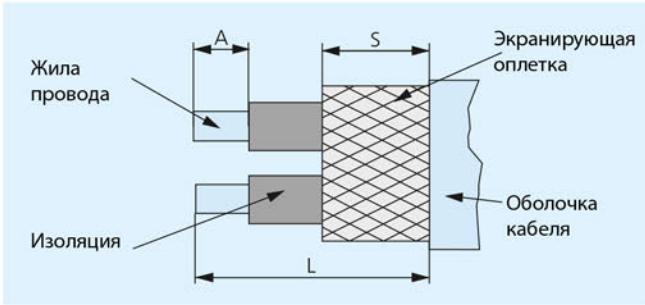
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная прямая вилка серии K, IP 68,
Контакты под обжим

Герметичные разъемы требуют уплотнительное кольцо, выбранное под необходимый кабель. Нам потребуются точные спецификации или образец кабеля.

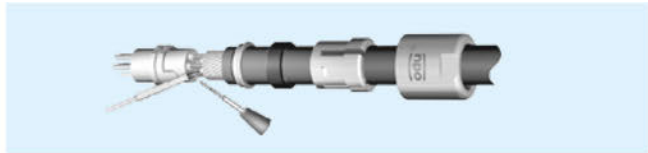




1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо и экранирующее кольцо.



2. Зачистите кабель и провода.
3. Поместите провода в обжимные вставки и обожмите их.



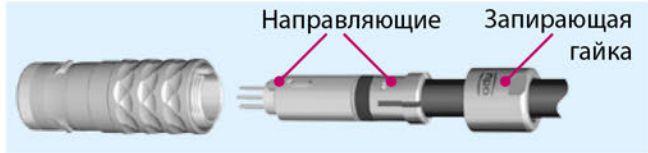
4. Поместите контакты в контактный блок.



5. Отогните экранирующую оплетку наружу, соберите экран.



6. Зажмите экранирующую оплетку между экраном и экранирующим кольцом.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема. Зафиксируйте резьбовое соединение клеем, если это необходимо.



Затяните зажимную гайку гаечным ключом, удерживая плоскогубцами ODU (арт.080.000.055.000.000).
Вы успешно собрали кабельную вилку!
Усилия затягивания зажимной гайки смотрите на следующей странице.

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

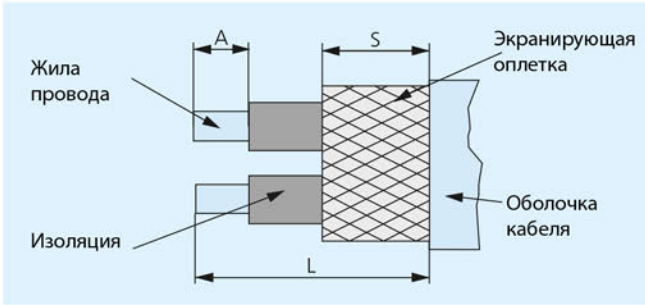
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная прямая вилка серии K, IP 68,
Контакты под пайку

Герметичные разъемы требуют уплотнительное кольцо, подобранное под необходимый кабель. Нам потребуются точные спецификации или образец кабеля.



1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо и экранирующее кольцо.



2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.



4. Припаяйте провода к соответствующим контактам.



5. Отогните экранирующую оплетку наружу, соберите экран.



6. Зажмите экранирующую оплетку между экраном и экранирующим кольцом.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема. Зафиксируйте резьбовое соединение клеем, если это необходимо.



Затяните зажимную гайку гаечным ключом, удерживая плоскогубцами ODU (арт.080.000.055.000.000).
Вы успешно собрали кабельную вилку!
Усилия затягивания зажимной гайки смотрите на следующей странице.

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

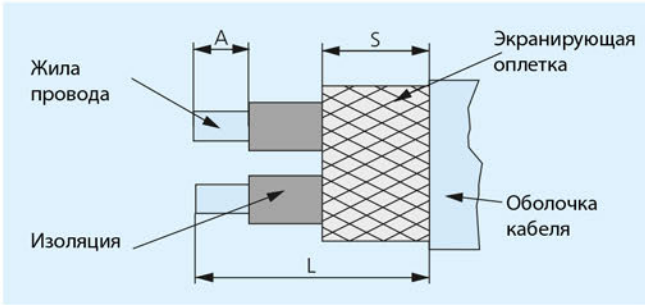
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля.
Ознакомьтесь с ними до начала сборки!
Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

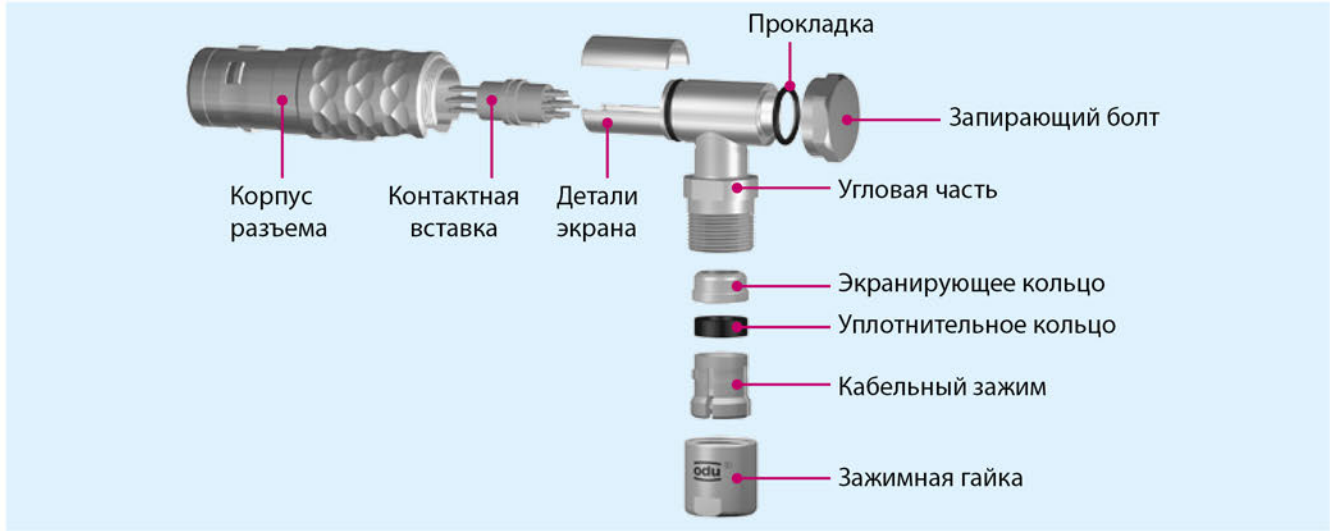
A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



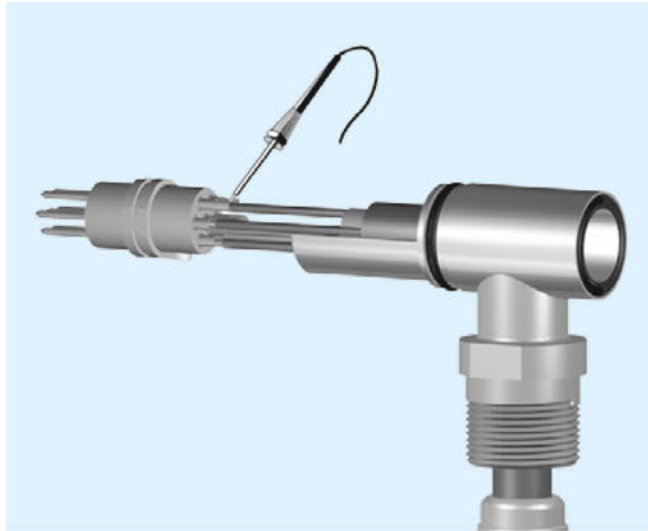
Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная угловая вилка серии K, IP 68
Часть I

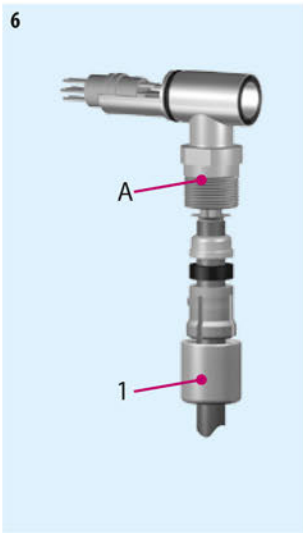
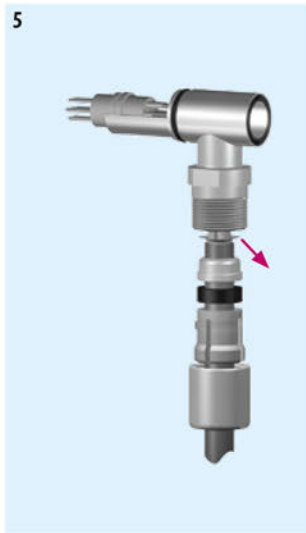


1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо, экранирующее кольцо и угловую часть.
2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.

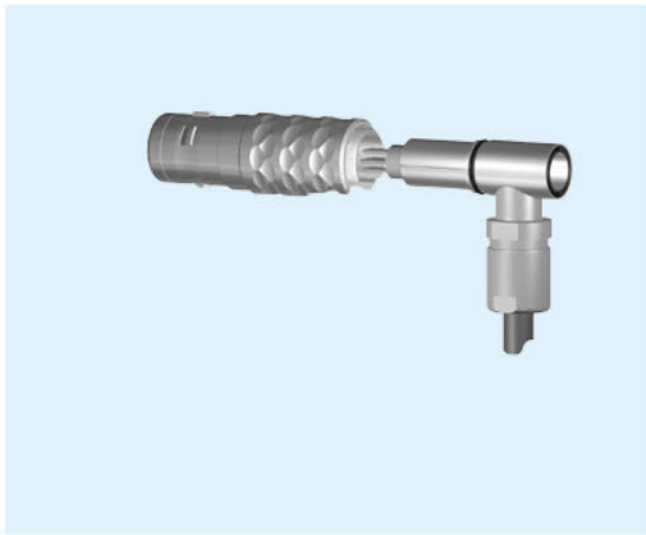


4. Припаяйте провода к соответствующим контактам (в случае контактов под обжим, руководствуйтесь инструкцией для прямой вилки).

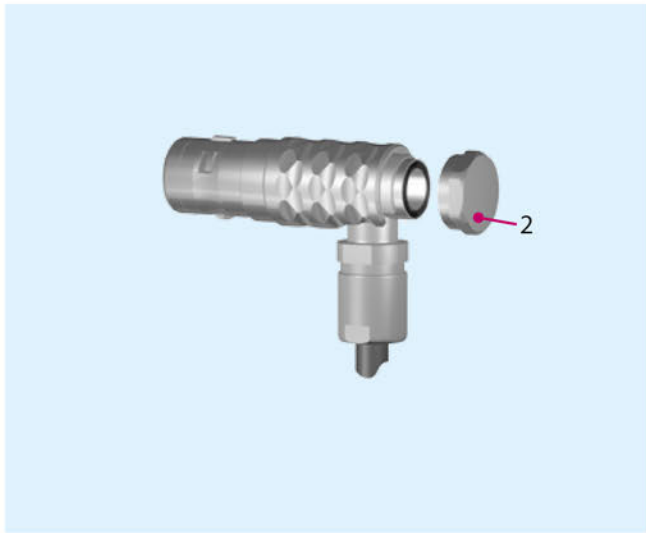
Герметичная угловая вилка серии K, IP 68
Часть II



5. Оттяните кабель.
Отогните экранирующую оплетку кабеля наружу.
6. Зажмите экранирующую оплетку между кабельным зажимом, экранирующим кольцом, уплотнительным кольцом и угловой частью. Убедившись, что фаски на угловой части (A) и на зажимной гайке (1) совпадают, затяните зажимную гайку. Зафиксируйте резьбовое соединение (A) клеем, если это необходимо. Усилие затягивания для зажимной гайки приведено на следующей странице.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема.



8. Закрепите кабель в корпусе разъема, затянув запирающий болт (2). Закрепите резьбовое соединение клеем, если это необходимо. Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания запирающего болта (2):

Размер	0	1	2	3
Нм	0.3	0.4	0.9	1.3

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

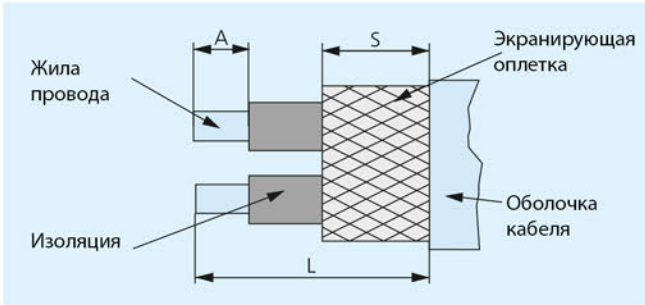
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки

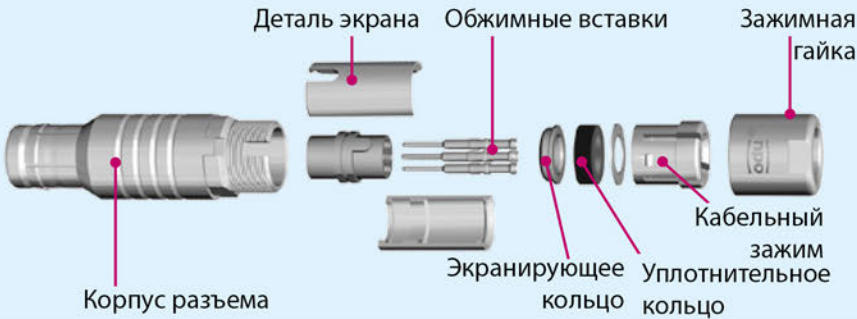


Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная прямая вилка серии B, IP 68,
Контакты под обжим

Герметичные разъемы требуют уплотнительное кольцо, подобранное под необходимый кабель. Нам потребуются точные спецификации или образец кабеля.



1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо и экранирующее кольцо.



2. Зачистите кабель и провода.
3. Поместите провода в обжимные вставки и обожмите их.



4. Поместите контакты в контактный блок.



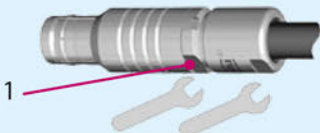
5. Отогните экранирующую оплетку наружу, соберите экран.



6. Зажмите экранирующую оплетку между экраном и экранирующим кольцом.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема. Зафиксируйте резьбовое соединение клеем, если это необходимо.



8. Наживите зажимную гайку на корпус разъема. Убедившись, что фаски 1 совпадают, затяните зажимную гайку. Усилие затягивания зажимной гайки смотрите на следующей странице.

Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

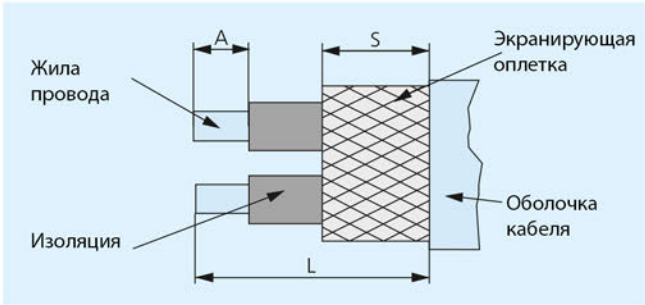
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

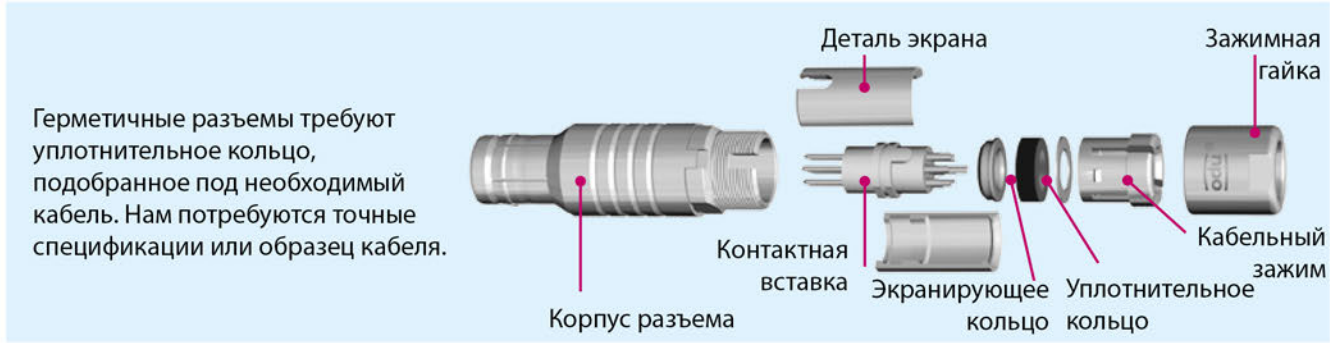
A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная прямая вилка серии B, IP 68,
Контакты под пайку



1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо и экранирующее кольцо.



2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.



4. Припаяйте провода к соответствующим контактам.



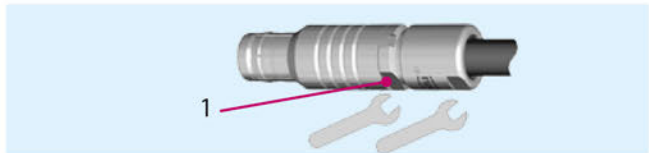
5. Отогните экранирующую оплетку наружу, соберите экран.



6. Зажмите экранирующую оплетку между экраном и экранирующим кольцом.



7. Поместите кабельную сборку в корпус разъема. Зафиксируйте резьбовое соединение клеем, если это необходимо.



Наживите зажимную гайку на корпус разъема. Убедившись, что фаски 1 совпадают, затяните зажимную гайку. Усилие затягивания зажимной гайки смотрите на следующей странице.

Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

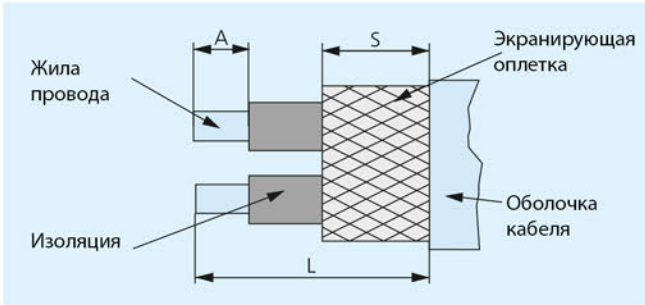
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

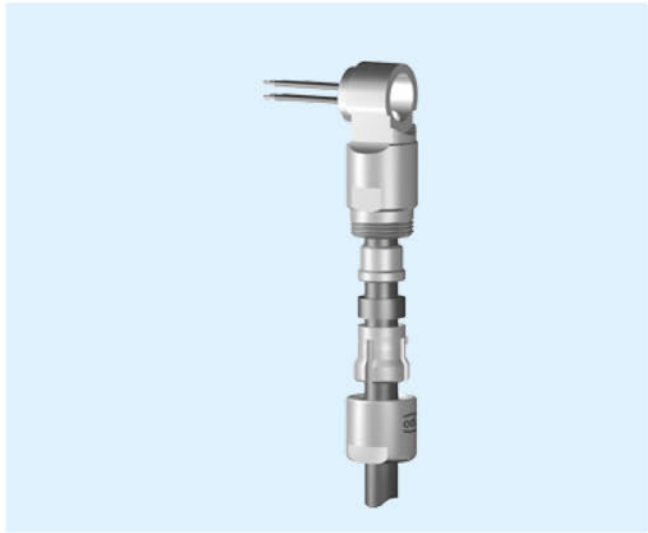
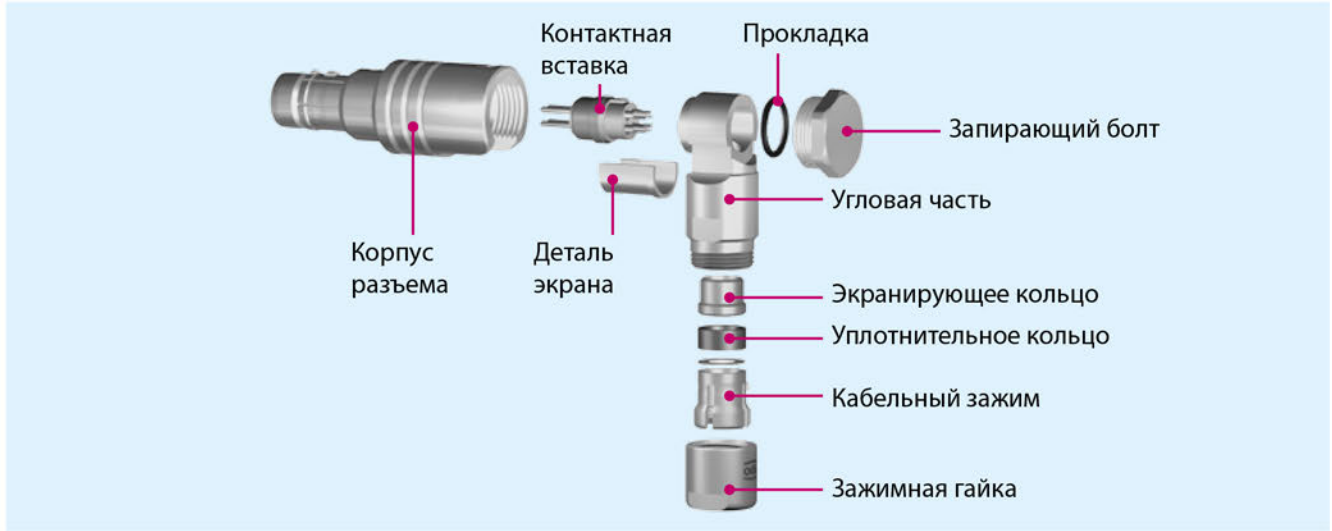
A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



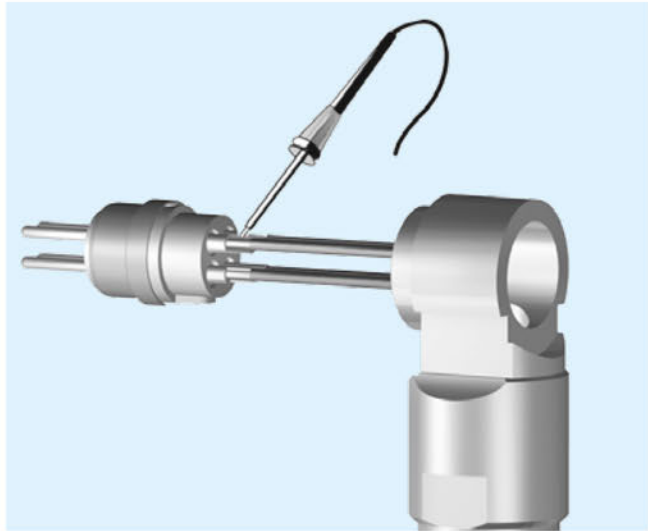
Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.

Герметичная угловая вилка серии B, IP 68
Часть I

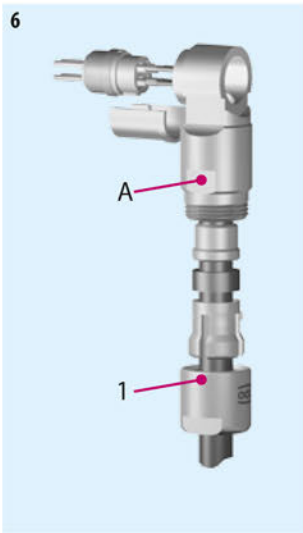
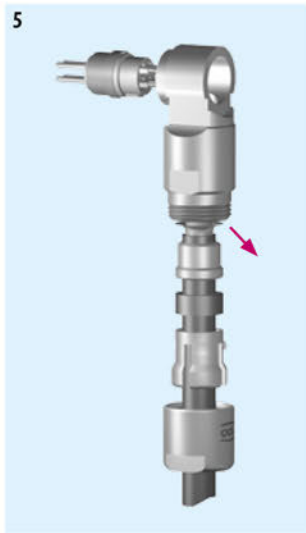


1. Пропустите кабель через зажимную гайку, кабельный зажим, уплотнительное кольцо, экранирующее кольцо и угловую часть.
2. Зачистите кабель и провода.
3. Рекомендуется предварительно облудить жилы.



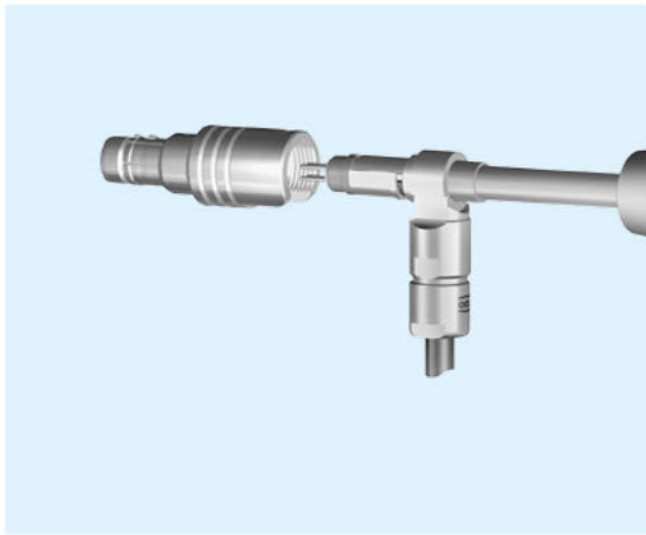
4. Припаяйте провода к соответствующим контактам.

Герметичная угловая вилка серии B, IP 68
Часть II



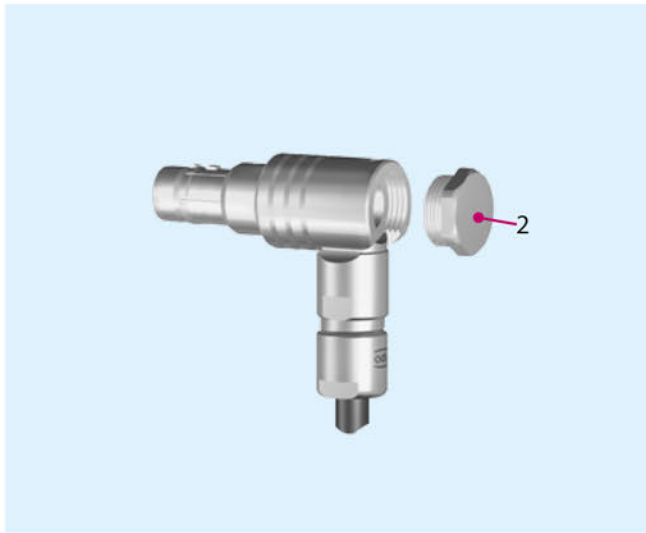
5. Оттяните кабель.
Отогните экранирующую оплетку кабеля наружу.

Зажмите экранирующую оплетку между кабельным зажимом, экранирующим кольцом, уплотнительным кольцом и угловой частью. Убедившись, что фаски на угловой части (A) и на зажимной гайке (1) совпадают, затяните зажимную гайку. Установите деталь экрана. Зафиксируйте резьбовое соединение (A) клеем, если это необходимо. Усилие затягивания для зажимной гайки приведено на следующей странице.



6. Поместите кабельную сборку в корпус разъема.

Арт. 700 412 106 000 000



7. Закрепите кабель в корпусе разъема, затянув запирающий болт (2). Закрепите резьбовое соединение клеем, если это необходимо. Вы успешно собрали кабельную вилку!

Усилие затягивания запирающего болта (2):					
Размер	0	1	2	3	
Нм	0.3	0.4	0.9	1.3	

Усилие затягивания для зажимной гайки

Подходит для

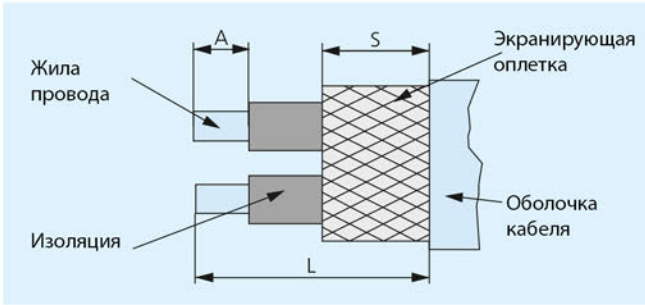
- Прямых вилок S1, S2, S3, S4, S7, S8
- Угловых вилок W1, W2, W3, W4
- Разрывных вилок A1, A2, A5, A6
- Кабельных розеток K1, K2, K3, K4
- Розеток G6, G7

Размер	00	0	1	2	3	4
Усилие затягивания	0.25	0.6	1.0	2.0	3.5	3.5

Подготовка кабеля

В этой таблице приведены рекомендации по подготовке кабеля. Ознакомьтесь с ними до начала сборки! Указанные значения могут незначительно отличаться от фактических.

A = Длина зачистки жилы провода
L = Длина зачистки оболочки кабеля
S = Длина зачистки экранирующей оплетки



Размер	Прямая вилка						Угловая вилка серии L						Угловая вилка серии B IP 68					
	Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим			Под пайку			Под обжим		
	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S	L	A	S
00	5	2	2	—	—	—	11	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0	7	2	2.5	10	3	2.5	16	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
1	9	2	2.5	12	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5	18	2	2.5	21	3	2.5
2	11	2	2.5	14	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5	27	2	2.5	30	3	2.5
3	13	2	2.5	17	3	2.5	30	2	2.5	32	3	2.5	28	2	2.5	32	3	2.5
4	21	2	2.5	26	3	2.5	43	2	2.5	48	3	2.5	—	—	—	—	—	—

Все размеры указаны в миллиметрах. Исключения приведены в специальных инструкциях. Угловые вилки собираются по специальным инструкциям.